

## Reinigungsempfehlungen für Mineralwerkstoff-Arbeitsplatten

- Schneiden Sie niemals direkt auf der Mineralwerkstoff-Arbeitsplatte, sondern benutzen sie eine Unterlage. Stellen Sie keine heißen Töpfe oder Pfannen direkt auf der Arbeitsplatte ab, sondern verwenden Sie einen Topfuntersetzer. Auf dunklen Dekoren zeichnen sich Kratzspuren schneller ab. Verwenden Sie Untersetzer für Keramikgeschirr und vermeiden Sie, Gegenstände über die Arbeitsfläche zu schieben/ziehen.
- Schmutzpartikel unverzüglich mit Reinigungstuch und Seifenwasser aufnehmen. Getrocknete Flecken unter Verwendung von Reinigungsmilch entfernen. Reiniger mit 5% Bleichmittel-Anteil eignen sich, um weiße Oberflächen makellos zu erhalten.
- Hartnäckige Flecken und Kugelschreiberflecken können mit Schwamm und Scheuermilch, evtl. unter Zuhilfenahme eines Topfschwamms (weiche Seite), entfernt werden. Bei dunklen Mineralwerkstoffoberflächen kommt es hierbei zu Eintrübung des Glanzgrades und der Glanzgrad muss unter Anwendung von Mineralwerkstoffpolitur wieder hergestellt werden.
- Kratzer in der Oberfläche lassen sich leicht mit zunächst gröberem und anschließend feinerem nassen bzw. trockenen Schleifpapier entfernen: 320/600 Körnung und Scotch-Brite bzw. Super G Pad. Jeden Reinigungsabschnitt mit schnellen kreisenden Bewegungen abschließen. Bei dunklen Dekoren zum Abschluss Mineralwerkstoff-Politur verwenden: Politur aufsprühen und auf der gesamten Fläche verteilen. 10 Minuten einwirken lassen und mit trockenem, sauberem Tuch polieren. Zur Erhöhung des Glanzgrades Arbeitsschritt wiederholen.
- Leichte Brandflecken durch Zigaretten lassen sich mit Scheuermilch entfernen. Stärkere Brandflecken erfordern evtl. die Anwendung eines Topfschwamms bzw. leichten Anschliff mit feuchtem oder trockenem Schleifpapier.
- Um die Oberfläche fleckenlos und glänzend zu erhalten, sollte die Arbeitsplatte regelmäßig mit antistatischem Glasreiniger bzw. Mineralwerkstoffpolitur (erhältlich bei Ihrem Fachhändler) behandelt werden.

Das Pflege- und Reinigungs-Kit für Mineralwerkstoff (code 28ZCLEAN) umfasst:

- Schleifscheiben
- Scotchbrite Schwamm
- Mineralwerkstoffpolitur
- Mikrofaser Reinigungstuch

www.kula.de

Email: info@kula.de



Alle in diesen Empfehlungen enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.